

## Kleine Bohr-Fräsmaschine mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb für den Modellbauer

### Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Vielseitige Einsatzmöglichkeiten
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager  $\leq 0,015$  mm in der Pinole gemessen
- ▶ Zweistufige Getriebeübersetzung
- ▶ Werkzeugaufnahme MK 2
- ▶ EMV-Filterklasse C1
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 Volt-Ausführung
- ▶ Einfache und übersichtliche Bedieneinheit mit Ein-Ausschalter, Potentiometer und Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Stufenlos regelbare Drehzahl von 100 bis 3.000  $\text{min}^{-1}$
- ▶ Stabile Säule mit Schwalbenschwanzführung über Keilleisten nachstellbar an allen 3 Achsen
- ▶ Säule seitlich versetzbar für erweiterten Einsatzbereich
- ▶ Bohr-Fräskopf beidseitig um  $\pm 90^\circ$  seitlich neigbar, dadurch Bohr- und Fräsarbeiten in Winkellage nach Bedarf
- ▶ Spiel der Vorschubspindeln einstell- und nachstellbar
- ▶ Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter, gegen umherfliegende Späne und Teile, für größtmöglichen Schutz des Anwenders
- ▶ Alle Verfahrenswege über Skalen ablesbar
- ▶ Sauberes Fräsbild durch einzeln festklemmbare Führungen
- ▶ Genaue Zustellung durch positionierbare Skalenringe an allen Handrädern
- ▶ Preisgünstig und wertbeständig

#### Universal Unterbau und Spänewanne



- › Optional erhältlich
- › Massiver Unterbau Abmessung 420 x 340 x 800 mm
- › Spänewanne Abmessungen 720 x 470 x 30 mm

#### Kreuztisch



- › Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten
- › Verstellbare Endanschläge
- › Eingearbeitete Längsmaß-Skala im Kreuztisch



Abb.: BF 16 Vario mit optionalem Zubehör

## Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

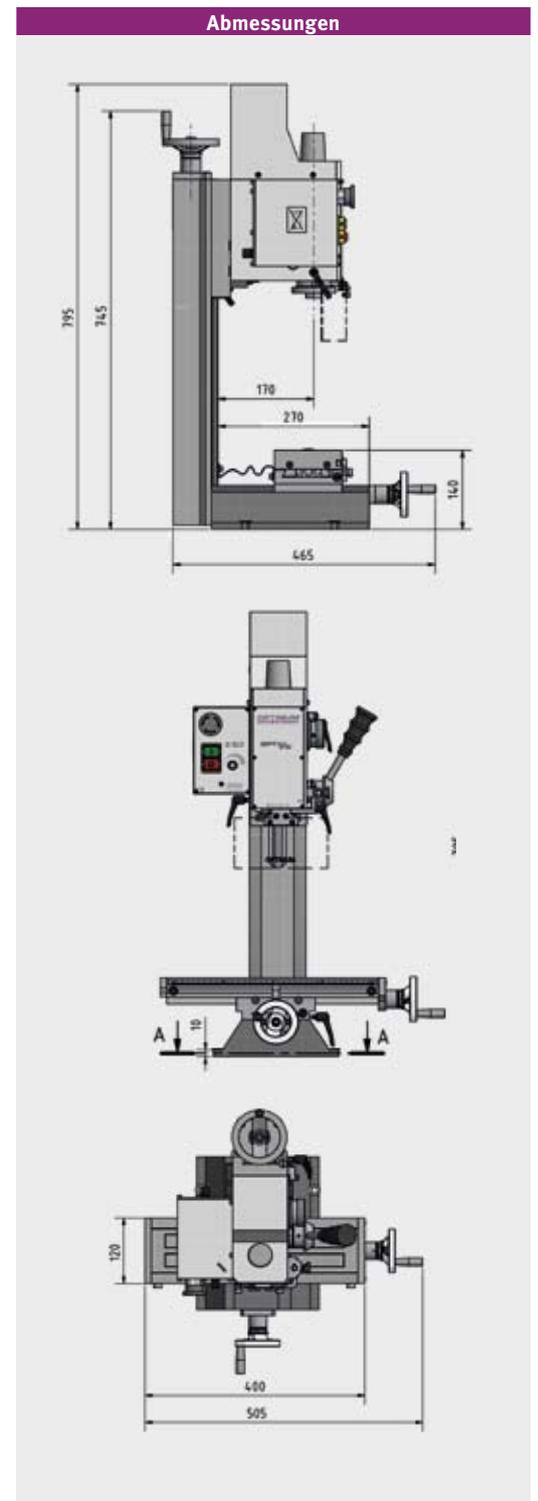
| Modell                           | BF 16 Vario                              |
|----------------------------------|--|
| <b>Leistung</b>                  |  |
| Elektrischer Anschluss           | 230 V / 1 Ph ~50 Hz                      |
| Motorleistung                    | 500 W                                    |
| <b>Bohr-Fräseleistung</b>        |  |
| Bohrleistung Stahl (S235JR)      | Ø 16 mm                                  |
| Dauerbohrleistung Stahl (S235JR) | Ø 12 mm                                  |
| Messerkopfgröße max.             | Ø 52 mm                                  |
| Schafffräsergröße max.           | Ø 20 mm                                  |
| <b>Spindel</b>                   |  |
| Pinolenhub                       | 50 mm                                    |
| Spindelaufnahme                  | MK 2 / M 10                              |
| Ausladung                        | 170 mm                                   |
| Anzugsstange                     | M 10                                     |
| <b>Bohr-Fräskopf</b>             |  |
| Spindeldrehzahlen                | 100 - 3.000 min <sup>-1</sup>            |
| Getriebestufen                   | 2 Stufen, Drehzahl elektronisch regelbar |
| Neigebereich                     | ± 90°                                    |
| <b>Kreuztisch</b>                |  |
| Kreuztischlänge x -breite        | 400 x 120 mm                             |
| T-Nutengröße / Abstand / Anzahl  | 10 mm / 35 mm / 3                        |
| Abstand Spindel - Kreuztisch     | 275 mm                                   |
| <b>Verfahrwege</b>               |  |
| X-Achse                          | 220 mm                                   |
| Y-Achse                          | 160 mm                                   |
| Z-Achse                          | 210 mm                                   |
| <b>Abmessung und Gewicht</b>     |  |
| Länge x Breite x Höhe            | 505 x 465 x 795 mm                       |
| Nettogewicht                     | 62 kg                                    |

| Lieferumfang         |  |
|----------------------|--|
| > Kegeldorn MK 2/B16 |  |
| > Anzugsstange M 10  |  |
| > Bedienwerkzeug     |  |

| Zubehör                         | Artikel-Nr. |
|---------------------------------|-------------|
| Digitale Positionsanzeige DRO 5 | 3383975     |
| Werksmontage DRO 5              | 9000420     |
| Magnetband pro Meter            | 3383980     |

|  |         |
|--|---------|
| Universal-Unterbau MSM 1                       | 3353000 |
| Spänewanne                                     | 3352999 |
| Nivellierteller SE 1 (4 Stück werden benötigt) | 3381012 |

| Zubehör  | Artikel-Nr. |
|--|-------------|
| Spannzangen-Satz MK 2/M10, 5-teilig direktspannend | 3351980     |
| Spannzangen-Satz ER 25, 15-teilig                  | 3441109     |
| Spannzangenfutter-Satz MK 2/ER25                   | 3352052     |
| Spannzangenfutter-Satz MK 2/ER32                   | 3352053     |
| Fräsersatz HSS TiN-beschichtet 12-teilig           | 3352250     |
| Fräsersatz HSS TiN-beschichtet 20-teilig           | 3352255     |
| Schnellspannbohrfutter DKC 13 / 0-13 mm            | 3050632     |
| Spannwerkzeugsortiment SPW 8                       | 3352015     |
| T-Nutenstein M 8 / 10 mm                           | 3353020     |
| Universal-Kühlmitteleinrichtung 230 V              | 3351999     |
| Kühlnebler MMC 1 mit Magnethalter                  | 3356663     |
| Kühlmittelschlauch KMS 2                           | 3356660     |



| Maschinenschraubstücke | Artikel-Nr. |
|------------------------|-------------|
| FMS 100                | 3354100     |
| FMSN 100               | 3354110     |
| VMQ 80                 | 3354180     |
| VMQ 100                | 3354181     |
| MV3-75                 | 3354175     |
| ZAS 50                 | 3354170     |