

## Doppelgehrungs-Metallbandsäge mit vielseitigen Einsatzmöglichkeiten im Gewerbe und in der Industrie

### Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere Industrierausführung
- ▶ Geräuscharmer Lauf
- ▶ Hohe Schnittgenauigkeit durch vibrationsfreien Lauf
- ▶ Gehrungsverstellung -45° bis 60° durch Schwenken des gesamten Sägebügels
- ▶ Serienmäßig mit hochwertigem Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- ▶ Leistungsstarke 100 Watt Kühlmittleinrichtung
- ▶ Kugelgelagerte Sägebandführung mit Hartmetallplättchen für optimale Schnittergebnisse
- ▶ Einfache Einstellung der Absenkgeschwindigkeit mittels Vorschubregelventil im Bedienfeld
- ▶ Übersichtliches Bedienfeld



### Lieferumfang

- › Materialanschlag
- › Bi-Metall-Sägeband 4-6 ZpZ M42
- › Maschinenunterbau
- › Kühlmittelpumpe

<b>Modell</b>	<b>SD 500</b>
Artikel-Nr.	3292380

Elektrischer Anschluss	400 V/3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	3,8 kW
Sägemotor	2,2 kW
Motor-Kühlmittelpumpe	100 W
Heben des Sägebügels	manuell
Vorschub	hydraulisch über Absenkzylinder
Sägeband-Geschwindigkeit	35/70 m/min
Sägebandabmessung	3.770 x 34 x 1,1 mm
Schnittwinkel	-45° bis 60°
Abmessungen L x B x H min.	2.122 x 1.046 x 1.497 mm
Nettogewicht	552 kg

### Argumente,...



#### Sägebandspannung

- › Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer



#### Rollenaufgabe

- › Zum Abstützen langer Materialien



#### Robuster Schnellspannschraubstock

- › Nuten für gängige Winkeleinstellungen

### Schnittbereiche

0°	Ø 355 mm	280 mm	280 x 490 mm
45°	Ø 355 mm	280 mm	280 x 340 mm
60°	Ø 230 mm	180 mm	180 x 220 mm
-45°	Ø 290 mm	250 mm	250 x 250 mm

Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

### Zubehör

#### Sägebänder HSS Bi-Metall M 42

Zähne pro Zoll	Zahnwinkel	Artikel-Nr.
<b>5 - 8 ZpZ</b>	0°	3357590
<b>6 - 10 ZpZ</b>	0°	3357591