

Universelle Präzisions-Bohr-Fräsmaschine für horizontale und vertikale Fräsarbeiten. Mit digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige DPA 2000

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem vibrationsabsorbierendem Grauguss
- ▶ Ölbadgetriebe mit geschliffenen, gehärteten Getrieberädern
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Halogen-Maschinenlampe mit gebündeltem Strahl
- ▶ Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten und nachstellbaren Keilleisten
- ▶ Kreuztisch lässt sich beidseitig um $\pm 45^\circ$ drehen
- ▶ Fräskopf neigbar $\pm 45^\circ$
- ▶ Automatischen Pinolenvorschub (Bohren) einschalten über den Hebel Pinolenvorschub oder manueller Vorschub Pinole mit dem Feinvorschub-Handrad
- ▶ X-Achse verfährt wahlweise mit dem Handrad oder über die Tischvorschubeinrichtung
- ▶ Automatische Endabschaltung der X-Achse
- ▶ Rechts-Linkslauf
- ▶ Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter, gegen umherfliegende Späne und Teile, für größtmöglichen Schutz des Anwenders

Horizontale Fräsposition



- › Mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser
- › Zum Horizontalfräsen Spindelkopfträger um $\pm 180^\circ$ drehen

OPTi Bedienpanel



- › Integriertes Schaltpult
- › Integrierte **digitale Positionsanzeige DPA 2000**
- › Schwenkbar zur linken und rechten Seite der Maschine

Kreuztischumhausung



- › Aufklappbar
- › Abnehmbar



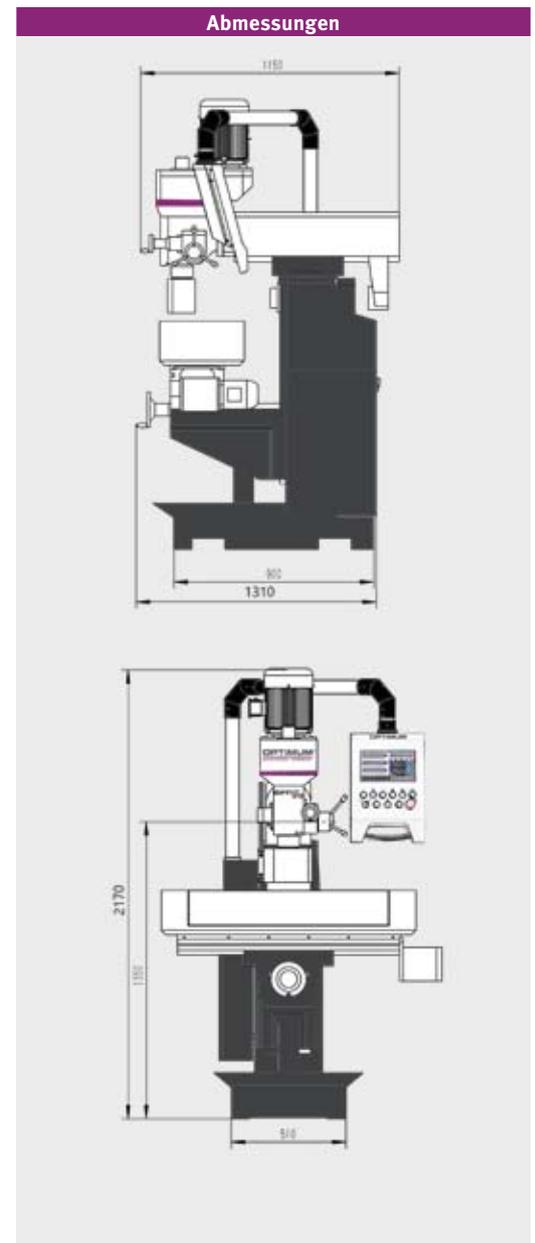
Abb.: MT 50



Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

Modell	MT 50
Leistung	
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	4,5 kW
Antriebsmotor Vertikal	1,1 / 2,2 kW
Antriebsmotor Horizontal	1,5 kW
Motor Kühlmittelpumpe	40 W
Bohr-Fräseleistung	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 25 mm
Messerkopfgröße max.	Ø 100 mm
Schaftfräsergröße max.	Ø 25 mm
Spindel	
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Vertikal	
Pinolenhub	120 mm
Spindeldrehzahlen	115 - 1.750 min ⁻¹
Getriebestufen	8 Stufen
Neigebereich Fräskopf	± 45°
Ausladung	240 - 650 mm
Horizontal	
Spindeldrehzahlen	60 - 1.350 min ⁻¹
Getriebestufen	9 Stufen
Ausladung	0 - 185 mm
Kreuztisch	
Kreuztischlänge x -breite	1.000 x 240 mm
Traglast Kreuztisch max.	160 kg
T-Nutengröße / Anzahl	14 mm / 4
Kreuztisch drehbar	± 45°
Verfahrwege	
X-Achse	manuell 580 mm / automatisch ~500 mm
Tischvorschub X-Achse (8 Stufen)	24 - 720 mm/min
Y-Achse manuell	200 mm
Z-Achse manuell	340 mm
Abmessung und Gewicht	
Länge x Breite x Höhe	1.290 x 1.090 x 2.170 mm
Nettogewicht	820 kg

Zubehör	Artikel-Nr.
Frästischvorschub V250 für die Y-Achse	3352030
Werksmontage V250	9000489
Horizontaler-Vertikaler-Rundteiltisch RT 150	3356150
Horizontaler-Vertikaler-Rundteiltisch RT 200	3356200
Horizontaler-Vertikaler-Rundteiltisch RTE 165	3356365
Horizontaler-Vertikaler-Rundteiltisch RTU 165	3354165
Spannwerkzeugsortiment SPW 12, 58-teilig	3352017
Fräsersatz HSS TiN-beschichtet 12-teilig	3352250
Fräsersatz HSS TiN-beschichtet 20-teilig	3352255
Werkstück-Stütze WPS-4	3354264
Präzisions-Maschinenschuh SEU1 (4 Stück werden benötigt)	3352985
Bohrfutteraufnahme (Aufnahmedorn) ISO 40/ M16 / B16	3352070
Spannzangenfutter-Satz 18-teilig ISO 40	3352056
Kopier- und Planmesserkopf ISO 40 DIN 2080	3350216
Präzision Ausdreh-Ausbohrkopf ISO 40	3352128



Lieferumfang
> Zahnkranzbohrfutter 1 - 16 mm / B 18
> Aufnahmedorn Bohrfutter ISO 40 / B18
> Frässpindel Horizontalfräsen Ø 22 mm / Ø 27 mm
> Reduzierhülse ISO 40-MK 3 / ISO 40-MK 2
> Anzugsstange vertikal und horizontal
> T-Nutensteine
> Austreiber
> Bedienwerkzeug

Maschinenschraubstücke	Artikel-Nr.
FMS 125	3354125
FMSN 125	3354120
VMQ 100	3354181
MV3-75	3354175
MV3-125	3354178
DAS 100	3355500
ZAS 50	3354170