

# Elektrodeninverter

## **craftstick® 253** – 400 Volt-Modell in Standard-Ausführung mit versiegelter Platine

- ▶ Alle Geräte sind in moderner Inverter-Technologie aufgebaut
- ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten (auf der Leiter, auf dem Gerüst, ...) und durch Schutzart IP 21S generell auch für Arbeiten im Freien
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte
- ▶ **Durch versiegelte Platine Schutz gegen Feuchtigkeit, Salzsprühnebel und Korrosion, dadurch auch Offshore geeignet**
- ▶ **Hot Start:** Durch einstellbare kurzzeitige Erhöhung des Schweißstromes zündet der Lichtbogen sicher und ist sofort stabil
- ▶ **Anti-Stick:** beim versehentlichen Festkleben der Elektrode wird der Schweißstrom automatisch reduziert und somit ein Ausglühen der Elektrode verhindert
- ▶ Mit WIG DC Liftarc-Zündung
- ▶ **Arc-Force-Regelung:** Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst. Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden
- ▶ **VRD (Volt Reduction Device):** Spannungsabsenkung im Leerlauf



## Die Bedienelemente

- 1 Digitalanzeige
- 2 Kontrollleuchte Betrieb
- 3 Kontrollleuchte Temperatur



- 4 Wahltaaste MMA, MMA VRD, Lift-Arc
- 5 Drehknopf für Schweißstromvorwahl
- 6 Drehregler für Einstellung „Hot Start“
- 7 Drehregler für Einstellung „Arc Force“

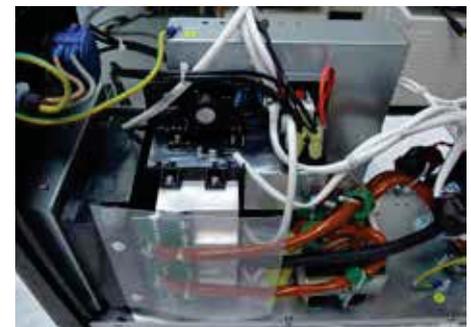
<b>Modell</b>		<b>CRAFT-STICK 253</b>
Art.-Nr.		1073253

**Technische Daten:**

Platine		versiegelt
verschweißbare Elektroden-Ø	mm	1,6 – 5,0
Einstellbereich Elektrode	A	20 – 250
Blehdicken	mm	1,0 – 10,0
Einstellbereich WIG DC	A	20 – 250
Stromaufnahme	A	MMA 17,7 / TIG 13,1
Absicherung träge	A	16
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>10
Leerlaufspannung	V	MMA 70,1 / TIG 69,4
Leistungsaufnahme WIG DC	kVA	6,3
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	8,5
Gesamtleistung	kVA	10 / 7,4
Elektrischer Anschluss	V	3Ph / 400±10%
Stromart		AC
Netzfrequenz	Hz	50/60
Einschaltdauer bei max. Strom 40°C WIG DC	%	60
Einschaltdauer bei max. Strom 40°C Elektrode	%	60
Strom bei ED 100% 40°C WIG DC	A	200
Strom bei ED 100% 40°C Elektrode	A	200
Schutzart		IP21S
Norm		EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014
Isolationsklasse		H
Arbeitstemperatur	°C	-10~40
Gewicht	kg	11,8
Abmessungen (L x B x H)	mm	495 x 190 x 350

Schweißkraft-Anlagen tragen das **S - Zeichen** und entsprechen der Norm EN 60 974-1; -10.

EMV Klasse A Schweißeinrichtung und daher nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.



*Versiegelte Hochleistungsplatine*

**Lieferumfang**
**CRAFT-STICK 253**

- 3 m Schweißkabel 25 mm<sup>2</sup> mit Elektrodenhalter 300 A
- 3 m Massekabel 25 mm<sup>2</sup> mit Masseklemme 300 A

## Zubehör

Massekabel 4m komplett mit Masseklemme	Art.-Nr.
25mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Klemme 200A	1250225
35mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Klemme 400A	1250235

Schweißkabel 4 m komplett mit Elektrodenhalter	Art.-Nr.
25mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Elektrodenhalter 260A	1250361
35mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Elektrodenhalter 400A	1250362

Druckminderer Argon/CO <sub>2</sub> , groß Schweißkraft	1700050
Schweißplatzausrüstung SPA 35 mm <sup>2</sup> / KS 35-50 mm <sup>2</sup> / Pratica 2 / Masseklemme 600 A	1240450

## Brenner

Brenner	Art.-Nr.
WIG WP 26 V/4m	1462614

## Verschleißteile-Set

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Verschleißteile-Set</b>	1100152
bestehend aus: Brennerkappe kurz, Brennerkappe mittel, Brennerkappe lang, Gasdüse Gr. 5 / 8 mm, Gasdüse Gr. 6 / 9,8 mm, Gasdüse Gr. 7 / 11,2 mm, Gasdüse Gr. 8 / 12,7 mm, Gasdüse Gr. 10 / 15,7 mm, je 1x Spannhülse 1,6 / 3,2 / 4,0 / 2,4 mm, je 1x Spannhülsegehäuse 1,6 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm, Teflondichtung für Düse	



*Druckminderer*

*Schweißplatzausrüstung*



*Verschleißteile-Set*