



HEUER-Klapp-Lift

ERGONOMIE³ - Klappen, liften, drehen

HEUER-Klapp-Lift

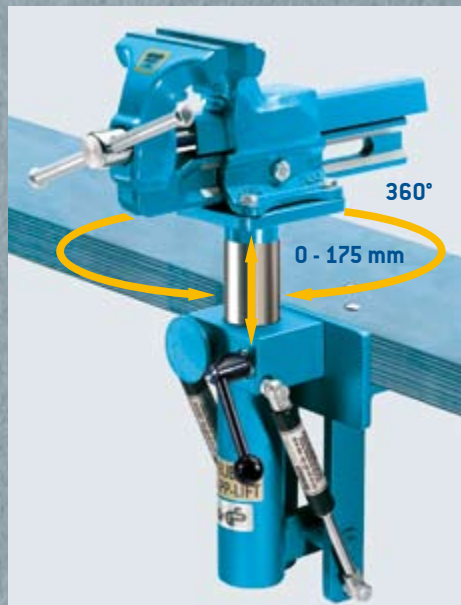
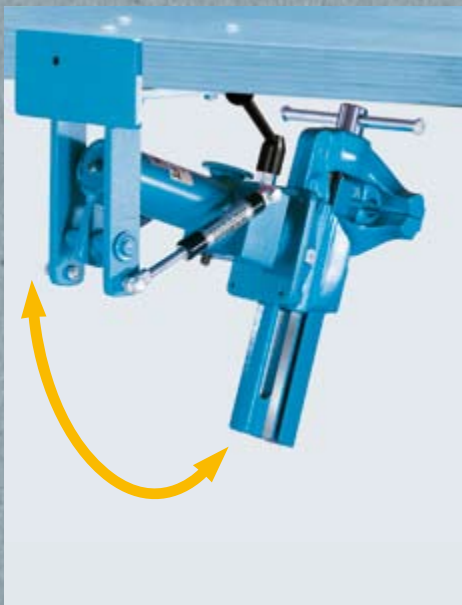
**Klappen, liften, drehen.
Drei Vorteile in einem Gerät.**

Der Schraubstock wird bei Nichtgebrauch unter die Werkbank geklappt und die gesamte Arbeitsfläche steht für andere Arbeiten zur Verfügung.

In Arbeitsstellung ist der Schraubstock um ca. 175 mm höhenverstellbar und um 360° drehbar.

So verschieden Körpergröße, Werkstücke und die Art der Bearbeitung auch sein mögen, mit HEUER-Klapp-Lift-Geräten lässt sich der Schraubstock mühelos auf die bequemste Arbeitssituation einstellen.

Eine echte Arbeitserleichterung, die folgenschweren Haltungsschäden vorbeugt – besonders wichtig für Auszubildende in Schulen und Lehrwerkstätten.



Backenbreite/mm*
Tiefster Punkt /mm 1
Einklapptiefe /mm 2
Schwenkradius /mm 3
Zulässige Belastung/kg

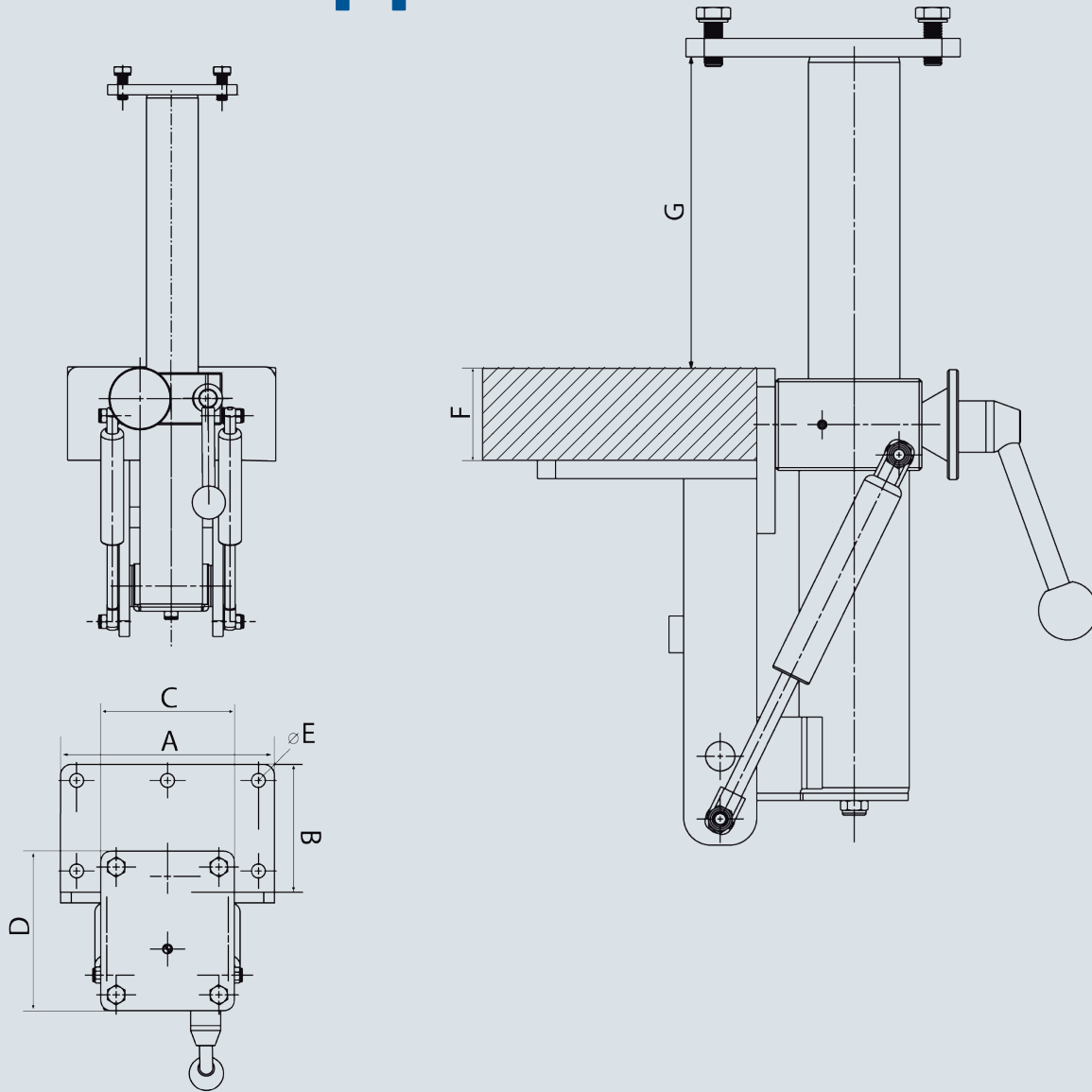
120	590	460	430	4-10
140	630	495	470	10-16

* Angabe bezieht sich auf HEUER-Schraubstöcke. Auch geeignet für Fremdfabrikate, dabei die zulässige Belastung beachten. Bei Bestellung bitte unbedingt Fabrikat und Größe angeben.

- ¹ ab Unterkante Werkbankplatte [siehe Grafik Seite 15]
² ab Vorderkante Werkbankplatte [siehe Grafik Seite 15]
³ um den Drehpunkt [siehe Grafik Seite 15]



HEUER Klapp-Lift



Technische Daten Klapp-Lift:

A (mm) B (mm) Ø E (mm) F (mm) G (Hub)

200 120 13 50 175

Backenbreite* (mm) Zulässige Belastung (kg) C (mm) D (mm)

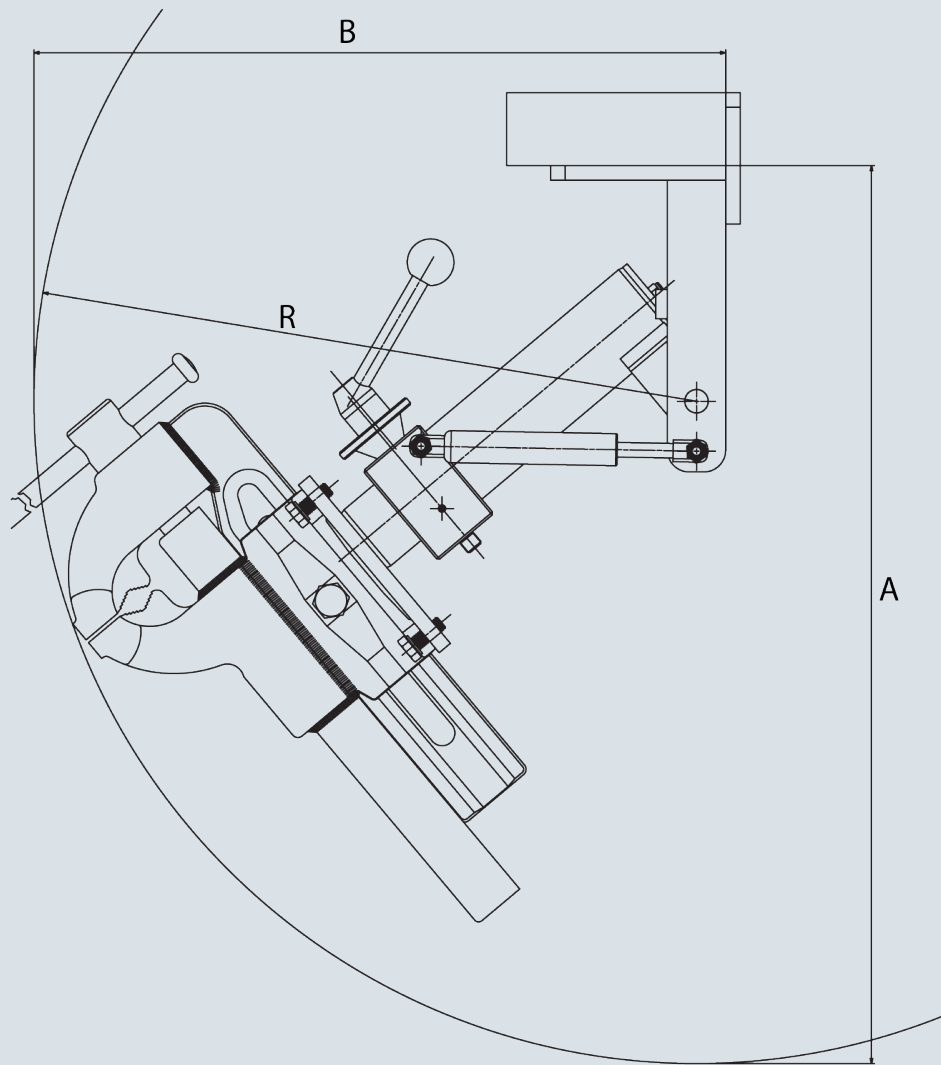
120 4 – 10 100 123

140 10 – 16 125 150

* Angabe bezieht sich auf HEUER Schraubstöcke. Auch geeignet für Fremdfabrikate, dabei zulässige Belastung beachten. Bei Bestellung bitte unbedingt Fabrikat und Größe angeben.

Technische Änderungen vorbehalten.

HEUER Klapp-Lift



Technische Daten Klapp-Lift:

Backenbreite* (mm) Tiefster Punkt [A]¹ (mm) Einklapptiefe [B]² (mm) Schwenkradius [R]³ (mm)

120	590	460	430
140	630	495	470

Schraubstockgröße (mm) Gasdruckfederkraft innen (N) Gasdruckfederkraft außen (N)

120	130	500
140	200	900

* Angabe bezieht sich auf HEUER Schraubstöcke. Auch geeignet für Fremdfabrikate, dabei die zulässige Belastung beachten. Bei Bestellung bitte unbedingt Fabrikat und Größe angeben.

¹ ab Unterkante Werkbankplatte

² ab Vorderkante Werkbankplatte

³ um den Drehpunkt

Technische Änderungen vorbehalten.